

## Productos WALLTITE® Utilizando Agentes de Soplado HFO - Guía de Referencia Rápida

SE RECOMIENDA LLENAR UN REPORTE DIARIO DE CONTROL DE CALIDAD Y UNA FICHA DE AISLAMIENTO PARA CADA PROYECTO.

Producto y Propiedad / Guía	WALLTITE® LWP	Productos Rociados con mayor Espesor	
		WALLTITE® Plus	WALLTITE® Max
<b>ESPESOR POR CAPA INDIVIDUAL</b> (pulgadas máximas o espesor permitido)	2"	4"	4"
<b>TIEMPO DE ENFRIAMIENTO</b> (tiempo de espera entre capas)	10 minutos por pulgada	10 minutos por pulgada	Mas de 3.5" – 10 minutos por pulgada
<b>ESPESOR DE CAPAS CONSECUTIVAS</b> (ESPESOR MAXIMO EN APLICACION DE CAPAS CONSECUTIVAS)	NA	NA	3.5" + 3.5" (No enfriamiento es necesario para dos capas de hasta 3.5" cada una. Permitir 10 minutos por pulgada entre capas cuando capas de mas de 3.5" son instaladas)
<b>RENDIMIENTO</b> (aprox. pies <sup>2</sup> /pulgada por set)	4,500-5,100	4,500-5,300	4,500-6,000
<b>VALOR R</b> por pulgada hasta 3.5" (3.5" o menos)	R-6.9	R-7.1	R-7.4
<b>VALOR R</b> por pulgada, arriba de 3.5" (más de 3.5")	R-7.1	R-7.0	R-7.1
<b>TEMP MÍNIMAS DE SUSTRATO (Tambores deben estar a 70°F antes de aplicar material o deben ser calentados.)</b>			
<b>Sustratos Normales</b> (Madera, a base de madera)	30-120°F (-1.1 to 48.9°C)	20-120°F (-6.7 to 48.9°C)	20-120°F (-6.7 to 48.9°C)
<b>Materiales Que Disipan el Calor</b> (Metal/concreto)	40-120°F (4.4 to 48.9°C)	30-120°F (-1.1 to 48.9°C)	30-120°F (-1.1 to 48.9°C)
<b>TEMPERATURAS DE PROCESADO – CALENTADORES A/B, TEMPERATURA DE MANGUERA (Ajuste en incrementos +/- 3°)</b>			
<b>CLIMAS FRIOS</b>	115-130°F	115-130°F	115-130°F
<b>CLIMAS CALIDOS</b>	110-125°F	110-125°F	110-125°F
<b>PRESIÓN DE PROPORCIONADOR ESTÁTICO</b>			
<b>Presión del proporcionador</b> (con gatillo oprimido / rociando)	1150-1450 psi (900-1200 psi)	1150-1450 psi (900-1200 psi)	1150-1450 psi (900-1200 psi)
<b>REACTIVIDAD</b> (Rango de Temp. ambiente)	W (30-65°F)	W (20-65°F)	W (20-65°F)
	R (60-120°F)	S (60-120°F)	R (40-120°F)
<b>CADUCIDAD DE RESINA</b> *Ver Ficha Tecnica	6 MESES	3-4 MESES*	6 MESES
<b>CADUCIDAD DE ISOCIANATO</b>	12 MESES		

Referirse a Guías de Aplicación para más detalles.

### ASISTENCIA TÉCNICA

Para información mas detallada, contactar a nuestro equipo de apoyo técnico

Llamada gratuita: 1-800-706-0712, Opción 2 (CST)

Correo electrónico: [spf.techsales@basf.com](mailto:spf.techsales@basf.com)

Página web: <https://spf.basf.com/>

Fichas técnicas: [BASF SPF Contractors: TDS / SDS INFO](#)

WALLTITE® es una marca registrada de la Corporación BASF.



Aplicación BASF Spray Foam disponible para descargar (fichas técnicas, hojas de seguridad, guías de aplicación, etc.):



BASF Corporation  
1703 Crosspoint Avenue  
Houston, TX 77054  
(800) 706-0712  
(713) 383-4592 (Fax)

